



Las tuercas autoblocantes SN, son tuercas que oponen una resistencia a los pares de desenroscado provocados por sollicitaciones mecánicas de diversa naturaleza: vibraciones, aceleraciones...

La acción autoblocante queda asegurada por la fricción que se produce entre los hilos de rosca de la tuerca y el tornillo, provocada por la compresión de los hilos en la zona cilíndrica de la tuerca.

Aplicaciones

Las tuercas SN tienen múltiples aplicaciones: Ferrocarril, maquinaria agrícola, construcciones navales, máquina herramienta...

Materiales y Recubrimientos

Acero inoxidable.

Acero al carbono tratado térmicamente para garantizar las exigencias de la CLASE 8.

Los recubrimientos para las tuercas en acero al carbono pueden ser bien zincado bicromatado o Deltatone (recubrimiento no electrolítico, aplicado por inmersión) garantizando así total protección ante la corrosión.

Estabilidad Térmica

En calidad Standard pueden ser utilizados en un rango de temperatura de entre -40°C y 250 °C

SN self-locking nuts resist the unthreading torque caused by mechanical incidence of different nature: vibration, acceleration...

The self-locking action is guaranteed by the friction between the nut screwthreads and the screw, caused by the compression of the threads in the cylinder zone.

Applications

SN self-locking nuts have numerous applications: railway, farming machinery, machine tool, ship building...

Thermic Stability

In Standard Quality they can be used in temperatures that range between -40°C and 250°C.

Material and Coatings

Stainless steel.

Thermally treated Carbon steel to guarantee the requirements of Quality 8.

The coating for carbon steel nuts can be both zinc coating and Deltatone, (non-electrolyte coating, applied by immersion).

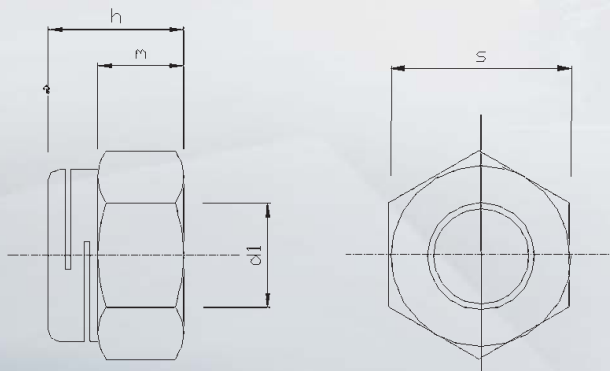
For more details see adjoining list.

Para mas detalles ver la tabla adjunta
For more details see adjoining list.

**TUERCA AUTOBLOCANTE DE UNA PIEZA
TIPO 9720 SN**
**SELF-LOCKING NUT IN ONE PIECE
TYPE 9720 SN**

Medidas en mm

Measures in mm



d1	Paso (normal)	Paso (fino)	S	h (máx)	m	Peso Unit. (gr)	Código (paso normal)	Código (paso fino)
d1	Pitch (Standard)	Pitch (Fine)	S	h (max)	m	Unit. weight (gr)	Code (Standard pitch)	Code (Fine pitch)
M03	0,5	0,35	5,5	4,75	2,5	0,5	SNM03	SNM03x0,35
M04	0,7	0,5	7	5,6	2,6	1	SNM04	SNM04x0,5
M05	0,8	0,5	8	6	3	2	SNM05	SNM05x0,5
M06	1	0,75	10	7	3,6	3	SNM06	SNM06x0,75
M08	1,25	1	13	8,8	4,8	6	SNM08	SNM08x1
M10	1,50	1,25	16	11	6	11	SNM10	SNM10x1,25
M12	1,75	1,5	18	13	7,2	16	SNM12	SNM12x1,5
M14	2	1,5	22	15	8	28	SNM14	SNM14x1,5
M16	2	1,5	24	17	9,5	35	SNM16	SNM16x1,5
M18	2,5	1,5	27	19	10,5	52	SNM18	SNM18x1,5
M20	2,5	2	30	21	12	70	SNM20	SNM20x2
M22	2,5	2	32	22	12,5	79	SNM22	SNM22x2
M24	3	2	36	24	13,55	116	SNM24	SNM24x2
M27	3	2	41	25	14	202	SNM027	SNM27x2
M30	3,5	2	46	29,5	16	233	SNM30	SNM30x2
M33	3,5	2	50	32	17	300	SNM33	SNM33x 2
M36	4	2	55	35	18,5	400	SNM36	SNM36x2
		3						SNM36x3

CODIFICACION DE CALIDADES Y RECUBRIMIENTOS / QUALITY AND COATING CODE

SNM20 Y

Y : RECUBRIMIENTO / QUALITY AND COATING

CODIGO / CODE	CALIDAD Y RECUBRIMIENTO / QUALITY AND COATING
A	ZINCADO BICROMATADO / ZINC COATING
D	DELATONE
INOX	INOXIDABLE / STAINLESS

EJEMPLO: 20MH1D (TUERCA AUTOBLOCANTE METRICA 20 CLASE 8 RECUBRIMIENTO DELATONE)
EXAMPLE: SNM20A (SELF-LOCKING NUT METRIC 20 ZINC COATING)